

## DER PROZESSLOSE LASERFILM – LASER-ABLATIVE DRY FILM LADF 0175

Powered by  
**Flint**Group

### HÖCHSTE BEBILDERUNGSQUALITÄT OHNE KOMPROMISSE

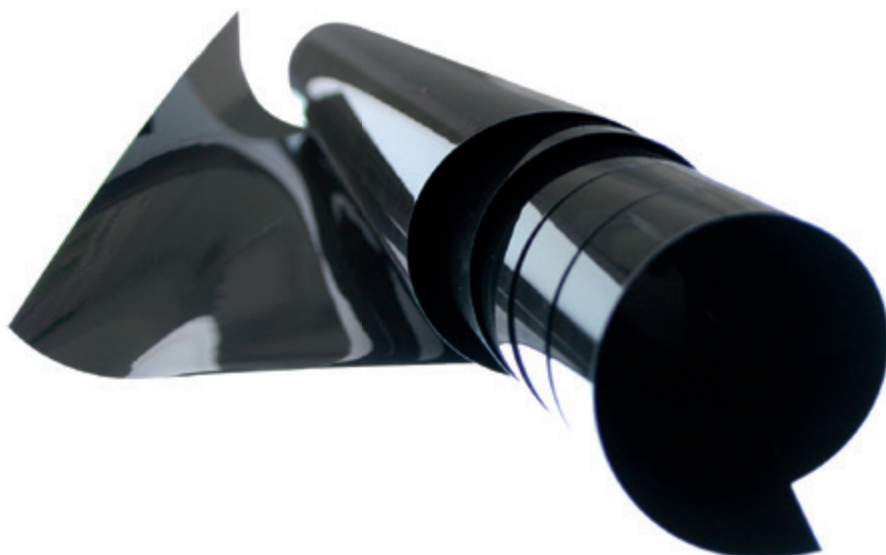
Der prozesslose Laserfilm LADF wurde für die Bebilderung auf Infrarot-Laser-Systemen, wie z. B. digitalen Flexo- oder Buchdrucklasern entwickelt. Der ablatierte Film kann für die UV-Belichtung von analogen Flexo-, Buch- und Offset-Platten, sowie für Siebdruckschablonen und zur Motivkontrolle eingesetzt werden.

Durch die sehr hohe Auflösung (> 10.000 dpi, abhängig vom Laser-System) sowie den hohen Kontrast und die präzise Bilddarstellung eignet sich der LADF für fast alle Anwendungen. Die matte Filmschicht ermöglicht die Belichtung von kleinformatischen Tampondruckplatten bis hin zu grossformatigen Flexodruckplatten. Die Filmdicke von 175 Mikrometer garantiert ein gutes Handling und höchste Dimensionsstabilität.

Der LADF minimiert die Fertigungstoleranzen und ermöglicht eine zuverlässige und wiederholbare Qualität in der Filmverarbeitung. Nach der Ablation ist kein weiterer Verarbeitungsschritt und auch keine Reinigung erforderlich. Der LADF kann bei Tageslicht verarbeitet werden – eine Dunkelkammer und ein UV-Schutz sind nicht erforderlich.

### VORTEILE DES LASER-ABLATIVE DRY FILM

- hohe Auflösung von bis zu 10.000 dpi
- präzise Wiedergabe feinsten Bilddetails
- einfache Handhabung und höchste Dimensionsstabilität durch das 175 µm dicke PET-Trägermaterial
- keine Chemikalien (Entwickler, Fixierer) erforderlich
- geeignet für Standard-IR-Laser (für Flexo- oder Buchdruckplatten) - keine zusätzlichen Investitionen erforderlich
- schnelle Bebilderung - keine Reinigung erforderlich
- gute Kratzfestigkeit



Bilder © Flint Group Germany GmbH



## EINFACHE UND ZUVERLÄSSIGE VERARBEITUNG

Bilder © Flint Group Germany GmbH



Bebildung mit IR-Laser



Der LADF kann ohne vorherige Reinigung verwendet werden



Präzise Reproduktion auf die Druckplatte

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

|                        |  |  |                            |
|------------------------|--|--|----------------------------|
| Rollen                 | 500 mm x 30 m (19.69" x 1181.10")<br>762 mm x 30 m (30.00" x 1181.10")   | 1067 mm x 30 m (42.00" x 1181.10")<br>1270 mm x 30 m (52.00" x 1181.10") | Andere Formate auf Anfrage |
| Träger                 | Dicke: 0.175 mm / 175 micron<br>Material: PET<br>Beschichtung: matt, schwarz   |  |                            |
| Dichte                 | Transparente Bereiche: Dlog ~ 0.10 / Schwarze Schicht: Dlog > 3.50   |  |                            |
| Empfindlichkeit        | ~ 4,5 Joule/cm <sup>2</sup>  |  |                            |
| Geeignete Lasersysteme | IR-Lasersysteme wie z.B. digitale Flexo- oder Buchdrucklaser mit einer Wellenlänge von 830-1100 nm   |  |                            |
| Auflösung              | > 10000 dpi (laserabhängig)  |  |                            |
| Lagerung               | Der LADF (belichtet und unbelichtet) sollte kühl und trocken gelagert werden. Empfohlen wird die Lagerung bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60% und einer Temperatur von 15-25°C / 59-77°F. Höhere oder frostige Temperaturen (auch nur für kurze Zeit) beeinträchtigen die Funktionalität des Films. Falls die Raumtemperatur für die Druckplattenverarbeitung stark von der des Lagerorts abweicht, sollte der Film vor der Verwendung der Temperatur der Druckplattenverarbeitung angepasst werden (ca. 15 Stunden), um eine bestmögliche Dimensionsstabilität zu erzielen. |  |                            |
| Haltbarkeit            | 1 Jahr ab Lieferung  |  |                            |
| Reinigung              | Für die Reinigung des LADF können bei kurzer Kontaktzeit Standardfilmreiniger verwendet werden.  |  |                            |
| Entsorgung             | Die behördlichen Vorschriften sind zu beachten. Stoffliches Recycling ist möglich.   |  |                            |

## Für Bestellungen:

Fofox AG  
Bahnhofstrasse 92  
6423 Seewen SZ  
Schweiz  
Tel +41 41 819 39 39  
Fax +41 41 810 01 35  
int.sales@fofox.ch  
www.fofox.com

## Für technische Unterstützung:

Flint Group Germany GmbH  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart  
Deutschland  
Tel +49 711 9816 0  
Fax +49 711 9816 700  
www.flintgrp.com